

高速樹脂硬化用 UV照射装置

- ・ 超短時間！作業時間を大幅短縮
- ・ 専用UV硬化液をモールドへ注ぎセットするだけ
- ・ 最大18個サンプルを同時処理可能

最短60秒で
処理完了



CT-UVBox 高速樹脂硬化用 UV照射装置

最短60秒！LED技術を備えた最先端機種

◆装置内部に20個のLEDを搭載

- ・独自の硬化技術で超高速処理を実現しました。
- ・重合時間はたったの60秒。従来の常温・大気硬化樹脂ではできない迅速なサンプル作成が可能です。
- ・緊急のサンプル作成や作業効率化に最適な一台です。

◆LEDならではのライフタイム

- ・LED光源を使用しているため、長期間ご使用頂けます。
- ・トータル約280万個の包埋処理が可能です。
- ・もちろん、定期校正や複雑なメンテナンスは一切不用です。



簡単操作！複雑な操作は一切不要！



サンプルを入れた
モールドへ
専用硬化液（Ultralight）
を注ぐ。



ステージへサンプル
をセット。

①

②

③

④



タイマーで処理時間を
セットし、スタート。



処理後、モールド
から試料を取り
出せば完了！

CT-UVBox専用UV硬化樹脂 (UltraLight)

- CT-UVBox専用のUV硬化樹脂 (液)
- 1液性のため混合させる必要なし
- 低収縮で高い透明性
- メタクリル酸メチル非含有



CT-UV002 CT-UVBox専用UV硬化樹脂

仕様

◆動作環境

- 温度範囲 + 0～+ 50℃
- 相対湿度 90%まで(20℃の時)
- 電源電圧 230 / 120VAC※
- 電源周波数 50 / 60Hz
- Weigh 22kg
- サイズ W:480mm×D:360mm
×H:325mm

◆光源

- LED搭載数 20個
- 波長範囲 360-405nm
- LED寿命 約280万サンプルの包埋が可能

◆サンプル

- 重合温度 最大約90℃
(サンプル温度が約22℃の場合)
- 最大露光領域 240 x 140 mm
- サンプル処理数 最大18個同時処理可能
(モールドサイズφ25mmの場合)
- 最大サンプル高さ 45mm

関連製品

他の切断・研磨製品と組み合わせることで、より効果的にご利用頂けます。

トリミング用切断機 シリーズ



T202



T210



BS300CP



BS310CP

精密切断機シリーズ

オート・マニュアル研磨機 シリーズ



MECATECH 250



MINITECH 250

分析の前処理をトータルサポート

用途に応じたシステムを
ご提供

システム例

- ① CT-UVBox
高速樹脂硬化用 UV照射装置



樹脂包埋

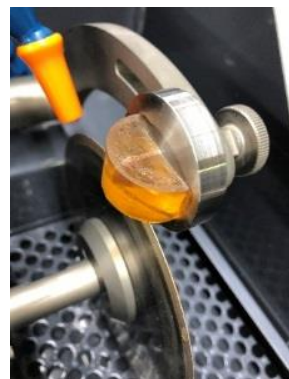


UV照射装置を使用し
短時間で樹脂包埋が
完了します。

- ② T202
高速ダイヤモンドホイールソー



切断



高速ダイヤモンドホイール
ソーはマニュアル研磨試料ホ
ルダーの試料台を取り付ける
ことができます。

※写真の包埋樹脂は UV照射装置
とは別の手法で処理したものを使用
しております。

- ③ MINITECH 250 マニュアル精密研磨装置
+
HL38D マニュアル研磨試料ホルダー



研磨



切断後は試料台をそのまま
マニュアル研磨試料ホルダー
に取り付け研磨可能です。



メイワフォーシス株式会社

meiwafosis.com